



(11) **EP 1 167 317 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag: 02.01.2002 Patentblatt 2002/01

(21) Anmeldenummer: 00113018.6

(22) Anmeldetag: 21.06.2000

(51) Int CI.7: **C04B 28/02**, C04B 22/12, C04B 22/14

// C04B103:10, C04B111:10

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL LT LV MK RO SI

(71) Anmelder: Sika AG, vorm. Kaspar Winkler & Co. CH-8048 Zürich (CH)

(72) Erfinder:

 Sommer, Marcel 8408 Winterthur (CH) Wombacher, Franz
 8917 Oberlunkhofen (CH)

Bürge, Theodor A.
 8954 Geroldswil (CH)

(74) Vertreter: Blum, Rudolf Emil Ernst et al c/o E. Blum & Co Patentanwälte Vorderberg 11 8044 Zürich (CH)

(54) Alkalifreier Abbinde- und Erhärtungsbeschleuniger

(57) Es werden Abbinde- und Erhärtungsbeschleuniger für hydraulische Bindemittel und diese enthaltende Gemische beschrieben, die frei von Alkalimetallen und Chloriden sind. Die Abbindebeschleuniger enthalten als Hauptkomponente wasserlösliche fluoridhaltige

und wasserlösliche sulfathaltige Aluminiumsalze, gegebenfalls Komplexbildner und/oder Amine.

Durch diese Mischungen werden im Vergleich zu der Verwendung alkalischer Beschleuniger eine wesentliche Verkürzung der Abbindezeit und eine rasche Entwicklung hoher Druckfestigkeiten erreicht.

Beschreibung

10

20

35

- [0001] Die vorliegende Erfindung betrifft einen alkali- resp. alkalimetall- und chloridfreien Beschleuniger sowie ein Verfahren für das Abbinden und Erhärten eines hydraulischen Bindemittels.
- [0002] Beispiele für Bindemittel, deren Abbinden und Erhärten durch Zugabe der erfindungsgemässen Beschleuniger rascher erfolgt, sind beispielsweise Zement oder hydraulischer Kalk, und Beispiele für Mischungen die derartige Bindemittel enthalten, sind Mörtel und Beton.
- [0003] Anwendungsmöglichkeiten für den erfindungsgemässen Beschleuniger und das erfindungsgemässe Verfahren liegen in der Herstellung vorfabrizierter Elemente und dem Beschleunigen von auf der Baustelle hergestelltem Beton. Im ersten Falle kann die übliche Erhärtungsbeschleunigung durch Wärmen (Elektro- oder Ölheizung oder Dampf) verkürzt oder gar eliminiert werden. Im zweiten Falle können die Ausschalfristen für den Beton verkürzt werden oder es kann auch bei tiefer Temperatur weiter betoniert werden. Anwendungen ergeben sich auch bei der Herstellung rasch abbindener Zement- und Mörtelmischungen, speziell zum Fixieren von Fertigteilen, Gussstücken etc.
- [0004] Ein besonderes Einsatzgebiet ist der Spritzmörtel und Spritzbeton. Solche Mörtel und Betone dienen zur Herstellung von Bauwerken des Hoch- und Tiefbaues sowie für den Ausbau und die Auskleidung von unterirdischen, natürlich oder künstlich geschaffenen Hohlräumen, wie Stollen-, Tunnel- oder Bergbauten, bei welchen der Beton den statischen Erfordernissen entsprechen, sowie wasserdicht sein muss. Sie dienen ebenfalls zur Konsolidierung von Baugruben, Böschungen, lockeren Felswänden etc.
- [0005] Es sind bereits viele Substanzen bekannt, welche das Abbinden und Erhärten von Beton beschleunigen. Die gebräuchlichsten sind u.a. stark alkalisch reagierende Stoffe wie Alkalihydroxide, Alkalikarbonate, Alkalisilikate, Alkalialumiunate und Erdalkalichloride.
- [0006] Bei den stark alkalisch reagierenden Stoffen treten unerwünschte Belästigungen des Verarbeiters auf. So können solche Produkte die Haut sehr stark verätzen und Augenentzündungen oder Hornhautverätzungen verursachen, welche die Sehfähigkeit beeinträchtigen können. Durch Einatmen des beim Verarbeiten entstehenden Staubes können auch schädliche Auswirkungen auf die Atemwege entstehen.
- **[0007]** Betontechnologisch gesehen reduzieren stark alkalische Abbindebeschleuniger die Endfestigkeit, vergrössern das Schwinden, was zu Rissbildung führen kann und deshalb die Dauerhaftigkeit, vor allem die Sulfatbeständigkeit des Zementes, stark reduziert.
- [0008] Beschleuniger für das Abbinden hydraulischer Bindemittel auf Basis von amorphem Aluminiumhydroxid sind bereits bekannt aus EP-A 0 026 262, insbesondere Ansprüche 1 und 11 bis 13, sowie aus Chemical Abstracts Band 86, Nummer 18, Mai 1977, Seite 300, 126087c.
- [0009] Gemäss EP-A 0 026 262, Seite 2, letzter Absatz liegt die Teilchengrösse des amorphen Aluminiumhydroxids insbesondere im Bereich zwischen 4,8 und 5,4 μ m.
- [0010] Auch ein quellfähiges Celluloseprodukt und weitere Zusatzstoffe können in einem derartigen Erhärtungsbeschleuniger enthalten sein, vgl. EP-A 0 026 262, insbesondere Ansprüche 8 bis 10 und die Beispiele.
- [0011] Aus DE-A 2 548 687, insbesondere Patentanspruch und Seite 15, ist der Zusatz von Aluminiumsulfat oder Nitraten zu Abbindebeschleunigern auf Basis von Aluminat und Aluminiumoxid bekannt.
- [0012] Aus der FR-A 2 471 955, insbesondere Ansprüche 1 bis 6, sind die Verwendung von Formiaten und Nitraten in Beschleunigern bekannt.
- [0013] EP 0 076 927 beschreibt ein Verfahren zur Abbindebeschleunigung durch Zusatz von amorphem Aluminiumhydroxid und wenigstens einem wasserlöslichen Sulfat und/oder Nitrat und/oder Formiat.
 - [0014] EP 181 739 A1 beschreibt die Verwendung von Calciumsulfoaluminat und einer Mischung von Calciumaluminaten, welche zusammen mit Alkalien oder Erdalkalien bei einem Zusatz von 250% Wasser eine aushärtbare Aufschlämmung ergeben.
- [0015] JP 63 206 341 A2 schützt einen Beschleuniger aus kalziniertem Alunit, Calcium- sulfoaluminat, Natriumaluminat, Natr
 - [0016] JP 58 190 849 A2 beschreibt eine Mischung aus Calciumsulfoaluminat, Calciumsulfat-Hemihydrat und Calciumhydroxid zur Herstellung rasch abbindender, spritzbarer Beschichtungen.
 - [0017] SU 697 427 erwähnt einen rasch abbinden Zement durch Zusatz von Calciumaluminat, Calciumsulfoaluminat, Calciumoxid, Ferrit, Silikat und Gips.
 - [0018] JP 54 026 817 erwähnt die beschleunigte Aushärtung von Gips durch Zusatz von Calciumsulfoaluminat.
 - [0019] JP 53 099 228 beschreibt einen Beschleuniger für Vergussmörtel basierend auf Calciumsulfoaluminat und Calciumfluoroaluminat und wasserreduzierenden Mitteln.
 - [0020] In DE-OS 2 163 604 sind Beschleuniger auf Basis Calciumfluoraluminat erwähnt.
 - [0021] Aus der JP 01 290 543 A2 sind Mischungen von Calciumsulfoaluminat mit Calciumsulfat und Lithiumcarbonat als Beschleuniger bei tiefen Temperaturen bekannt.
 - [0022] SU 1 350 136 A1 wiederum beschreibt Klinker mit raschem Abbinden durch Zugabe von Bariumsulfat, Calciumaluminat und Calciumsulfoaluminat.

[0023] WO 9736839 beschreibt die Verwendung von Lithiumsilikat und/oder Lithiumaluminat und/oder Aluminiumsalzen.

[0024] WO 98/18740 beinhaltet ein Verfahren zur Herstellung eines Erstarrungs- und Erhärtungsbeschleunigers für hydraulische Bindemittel. Das gemäss Anspruch 1 zwingend aus 5 Komponenten bestehende Produkt weist eine starke Trübung, eine hohe Viskosität und eine geringe Lagerstabilität auf. Dies kann zu Verstopfungen der Spritzdüsen führen. Die hohe Viskosität führt auf der Baustelle beim Dosieren des Produktes, vor allem bei tiefen Temperaturen, zu Problemen. Ein Verdünnen des Produktes ist nicht möglich, da dadurch ein Teil der basischen Salze ausgefällt wird. Der tiefe pH-Wert führt zu Korrosion an den Dosier- und Spritzeinrichtungen.

[0025] US 5,772,753 beschreibt einen Beschleuniger auf der Basis Aluminiumhydroxid mit einem organischen Anion. Die Herstellung aus der Alkalialuminat-Lösung beinhaltet einen sehr aufwändigen Waschprozess und führt zu meist unlöslichen Aluminiumverbindungen.

10

20

25

35

40

[0026] Ziel der vorliegenden Erfindung war es, einen alkali- resp. alkalimetall- und chloridfreien Abbinde-und Erhärtungsbeschleuniger zu entwickeln, durch welchen ein äusserst rasches Abbinden erreicht werden kann.

[0027] Ein Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist daher ein Beschleuniger für das Abbinden und Erhärten eines Bindemittels oder einer Mischung, die ein Bindemittel enthält, durch einen Beschleuniger, welcher mindestens ein wasserlösliches fluoridhaltiges Aluminiumsalz und mindestens ein wasserlösliches sulfathaltiges Aluminiumsalz, sowie gegebenenfalls Komplexbildner (unter Komplexbildner werden im Rahmen der vorliegenden Erfindung Substanzen verstanden, die das Abbindeverfahren und die Stabilisierung verbessern) und/oder Amine, welche als Stabilisator wirken um eine Ausfällung von Aluminiumhydroxid zu verhindern, enthält oder daraus besteht. Vorzugsweise liegt der pH-Wert eines erfindungsgemässen Beschleunigers im Bereich von ca. pH 2-8.

[0028] Weitere Gegenstände der vorliegenden Erfindung sind die Verwendung eines erfindungsgemässen Beschleunigers zur Beschleunigung des Abbindes und Erhärtens von hydraulischen Bindemitteln, hydraulischen Bindemitteln in Abmischung mit latent hydraulischen oder inerten Füllstoffen, Mörtel oder Beton; ein Verfahren zum beschleunigten Abbinden und Erhärten eines Gemisches, welches Bindemittel enthält, das dadurch gekennzeichnet ist, dass dem Gemisch üblicherweise 0.1 bis 10 Gew.-% (bezogen auf einen Beschleuniger mit 20-80 Gew.-% Wassergehalt), bezogen auf das Gewicht dieses Bindemittels, eines erfindungsgemässen alkali- resp. alkalimetall- und chloridfreien Abbinde- und Erhärtungsbeschleunigers zugegeben werden; sowie ein den erfindungsgemässen Beschleuniger enthaltendes härtbares resp. gehärtetes Bindemittel resp. bindemittelhaltiges Gemisch.

[0029] Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist die Herstellung eines erfindungsgemässen Bindemittels unter Erzeugung der wasserlöslichen fluoridhaltigen Aluminiumsalze aus Aluminiumhydroxid und/oder Aluminiumoxid und Fluorwasserstoffsäure, gegebenenfalls bei erhöhter Temperatur, vorzugsweise vor der Zumischung der wasserlöslichen sulfathaltigen Salze und gegebenenfalls weiterer Zusätze.

[0030] Ferner ist Erfindungsgegenstand ein gehärtetes oder ungehärtetes, Bindemittel enthaltendes Gemisch, das dadurch gekennzeichnet ist, dass es einen erfindungsgemässen Beschleuniger enthält.

[0031] Der Begriff alkalifrei resp. alkalimetallfrei, wie er im Rahmen der vorliegenden Erfindung gebraucht wird, entspricht gängigen Normen und bedeutet ≤ 1% Na₂O-Äquivalenz.

[0032] Bevorzugte Ausführungsformen des erfindungsgemässen Abbinde- und Erhärtungsbeschleunigers, des erfindungsgemässen Herstellungs- und Anwendungsverfahrens sowie der erfindungsgemässen Verwendung sind in den entsprechenden abhängigen Ansprüchen definiert.

[0033] Beispiele für Bindemittel, deren Erhärten und Abbinden durch das erfindungsgemässe Verfahren beschleunigt werden kann, sind Zement, hydraulischer Kalk alleine oder in Abmischung mit latent hydraulischen Bindemitteln oder inerten Füllstoffen, und Beispiele für Mischungen, welche diese Bindemittel enthalten, sind Mörtel und Beton.

[0034] Bevorzugte wasserlösliche, fluoridhaltige Aluminiumsalzen sind insbesondere solche, die aus Aluminiumhydroxid und/oder Aluminiumoxid und Fluorwasserstoffsäure herstellbar sind. Überraschenderweise hat sich gezeigt, dass jedes Aluminiumhydroxid zur Erzeugung geeigneter Fluoride einsetzbar ist, d.h. nicht nur amorphes sondern auch kristallines Aluminiumhydroxid. Je nach Konzentration und Menge der Fluorwasserstoffsäure kann die genaue Zusammensetzung der fluoridhaltigen Aluminiumsalze etwas schwanken. Die aus z.B. Aluminiumhydroxid und/oder Aluminiumoxid und Fluorwasserstoffsäure hergestellten Aluminiumsalze können direkt im erfindungsgemässen Beschleuniger verwendet werden oder nach Trocknung, beispielsweise Sprühtrocknung, falls ein Beschleuniger in Pulverform angestrebt wird.

[0035] Bevorzugte wasserlösliche sulfathaltige Aluminiumsalze sind insbesondere Aluminiumsulfat sowie basische Aluminiumsulfate.

[0036] Die erfindungsgemässen Beschleuniger können als Lösung, Dispersion oder pulverförmig vorliegt. Neben Wasser können sie Zusatzstoffe enthalten, wie mindestens ein Aluminiumsalz ausgewählt aus der Gruppe umfassend Oxalat, Nitrat, Glykolat, Lactat, Azetat, Formiat oder den entsprechenden basischen Salzen oder Mischungen der genannten Salze. Ferner können sie mindestens einen Komplexbildner aus der Gruppe Nitrilotriessigsäure, Ethylendiamintetraessigsäure, Hydroxy- und Polyhydroxycarbonsäuren, Phosphonsäuren, Salze dieser Säuren, Polyole oder Mischungen derselben, üblicherweise in einer Menge von 0.01-5 Gew.-%, bezogen auf das Gewicht eine flüssigen

EP 1 167 317 A1

Beschleunigers mit Wassergehalt von 20-80 Gew.-%, und/oder mindestens ein Amin aus der Gruppe Alkan- und/oder Alkanolamin in einer Menge von 0.1-20 Gew.-%, bezogen auf das Gewicht eines flüssigen Beschleunigers mit Wassergehalt von 20-80 Gew.-%, enthalten.

[0037] Weitere Zusätze, die im erfindungsgemässen Beschleuniger entweder alleine oder zusammen mit einem oder mehreren weiteren Zusätzen enthalten sein können, umfassen mindestens ein Verdickungsmittel ausgewählt aus der Gruppe umfassend Bentonit, Bentone, fermentierte organische Biopolymere, Alginate, Polyglykolether, Acrylat-oder Urethanverdicker oder Mischungen derselben.

[0038] Für die Verwendung wird der erfindungsgemässe Beschleuniger - falls er in Pulverform vorliegt - vorzugsweise vor seiner Anwendung in Wasser gelöst oder dispergiert.

[0039] Ein erfindungsgemässer Beschleuniger, vorzugsweise ein Beschleuniger in gelöster oder dispergierter Form, ist speziell geeignet für ein ebenfalls Gegenstand der Erfindung bildendes Verfahren. Dieses Verfahren zur Beschleunigung des Abbindens und Erhärtens von hydraulischen Bindemitteln sowie daraus hergestelltem Mörtel und Beton, ist dadurch gekennzeichnet, dass man den erfindungsgemässen Beschleuniger in einer Menge von vorzugsweise 0,1 bis 10 Gew.-% (bezogen auf einen flüssigen Beschleuniger mit 0-80 Gew.-% Wasser), bezogen auf das Gewicht des hydraulischen Bindemittels, dem hydraulischen Bindemittel zugibt.

[0040] Eine bevorzugte Verwendung des erfindungsgemässen Abbinde- und Erhärtungsbeschleunigers erfolgt im Spritzmörtel oder Spritzbeton nach dem Trocken- oder Nass-spritzverfahren und ist dadurch gekennzeichnet, dass der Beschleuniger dem trockenen oder mit Wasser angemachten Bindemittel, Mörtel oder Beton in der Förderleitung, der Vorbenetzungsdüse oder der Spritzdüse, in flüssiger oder diespergierter Form mit einem Flüssigdosiergerät, direkt in die Mischung oder ins Anmachwasser zugegeben resp. zudosiert wird. Ein Beschleuniger in Pulverform wird an den obengenannten Orten vorzugsweise mittels Pulverdosiergerät zudosiert.

[0041] Durch die Verwendung der erfindungsgemässen Abbinde- und Erhärtungsbeschleuniger wird ein äusserst rasches Abbinden der entsprechenden Bindemittel oder der Mischungen, die derartige Bindemittel enthalten, bewirkt, und es werden hohe Anfangs- und Endfestigkeiten erreicht. Die Abbinde- und Erhärtungsbeschleuniger wirken weder auf den Verarbeiter noch auf die Umwelt ätzend oder toxisch.

[0042] Gleichzeitig können die Kosten auf der Baustelle durch eine deutlich erhöhte Wirksamkeit und geringeren Unterhalt der Geräte sowie weniger Ausfallzeit im Vergleich zu den heutigen alkalifreien Beschleunigern gesenkt werden. Neben den technischen resultieren also auch enorme wirtschaftliche Vorteile.

[0043] Da die erfindungsgemässen Abbindebeschleuniger keine Alkalien enthalten, werden weder die Festigkeitsentwicklung noch das Schwinden negativ beeinflusst.

[0044] Die folgenden Beispiele erläutern die Erfindung. Sie sollen diese aber in keiner Art und Weise einschränken.

Beispiele

10

20

25

30

35

40

45

50

55

[0045] Beschleuniger bestehend aus:

Nr.	Komponente	Massen %
1	Wasser	30
	Aluminiumhydroxid	10
	Fluorwasserstoffsäure 40%	20
	Aluminiumsulfat	32
	Komplexbildner *	0.5
ļ	Amin **	7.5

Nr.	Komponente	Massen %
2	Wasser	45
ĺ	Aluminiumhydroxid	10
1	Aluminiumsulfat	20
<u> </u>	Fluorwasserstoffsäure 40%	20
	Komplexbildner *	0.5
	Amin ***	4.5

EP 1 167 317 A1

Nr.	Komponente	Massen %
3	Wasser	34.5
,	Aluminiumhydroxid	10
Į	Fluorwasserstoffsäure 40%	15
İ	Aluminiumsulfat	40
1	Komplexbildner *	0.5

10

20

25

30

35

40

45

50

55

5

- = Ethylendiamin-tetraessigsäure
- = Diethanolamin
- *** = Methyldiethanolamin

wurden in den folgenden Beispielen mit einem herkömmlichen, käuflichen Beschleuniger verglichen.

[0046] In den folgenden Beispielen wird der Einfluss der erfindungsgemässen Abbindebeschleuniger auf zementöse Systeme dargestellt. Als Prüfmischungen wurden Mörtel gewählt, die den Beton simulieren sollen. Die Mischungen setzten sich wie folgt zusammen:

Portlandzement Typ CEM I 42.5	250.00 g
Sand 0- 2.2 mm	750.00 g
Wasser	122.50 g
Superverflüssiger auf Melaminbasis	2.50 g

[0047] Die Abbindeproben wurden mit einem Penetrometer der Firma RMU (Italien) bestimmt. Abbindebeginn und -ende wurden bei einem Eindringwiderstand der 2 mm Nadel von 600 g bzw. 2200 g abgelesen.

[0048] Effekt eines erfindungsgemässen Abbindebeschleunigers im Vergleich zu einem herkömmlichen alkali-und chloridfreien Beschleuniger auf die Abbindezeit.

23 min. 18 min.	Abbindeende 40 min. 37 min.
18 min.	37 min.
15 min.	40 min.
30 min.	65 min.
ösung auf Basi	s Aluminiumsulfa
. 1	

[0049] Die deutlich verbesserte resp. tiefere Viskosität des erfindungsgemässen Beschleunigers wird gegenüber dem herkömmlichen Abbindebeschleuniger deutlich gemacht. Die Viskosität wurde mittels der Auslaufzeit aus einem DIN Fordbecher Ø 4 mm gemessen.

Beschleuniger	Auslaufzeit (20°C)
Erfindungsgemässer Beschleuniger Nr. 1	21 sec.
Erfindungsgemässer Beschleuniger Nr. 2	19 sec.
Erfindungsgemässer Beschleuniger Nr. 3	17 sec.
Herkömmlicher käuflicher Beschleuniger	29 sec.

[0050] Im Vergleich zum herkömmlichen Beschleuniger liegen die Werte der Auslaufzeit des erfindungsgemässen Beschleunigers deutlich tiefer.

Patentansprüche

5

10

30

40

45

- Alkali- und chloridfreier Abbinde- und Erhärtungsbeschleuniger für hydraulische Bindemittel, dadurch gekennzeichnet, dass er mindestens ein wasserlösliches fluoridhaltiges und mindestens ein wasserlösliches sulfathaltiges Aluminiumsalz enthält oder daraus besteht.
- Beschleuniger gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das wasserlösliche fluoridhaltige Aluminiumsalz erhältlich ist durch Reaktion von amorphem oder kristallinem Aluminiumhydroxid und/oder Aluminiumoxid und Fluorwasserstoffsäure.
- 3. Beschleuniger nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass er zusätzlich mindestens ein Aluminiumsalz, ausgewählt aus der Gruppe umfassend Oxalat, Nitrat, Glykolat, Lactat, Azetat, Formiat, deren entsprechenden basischen Salze und Mischungen der genannten Salze, enthält.
- 4. Beschleuniger nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass er mindestens einen Komplexbildner, ausgewählt aus der Gruppe umfassend Nitrilotriessigsäure, Ethylendiamintetraessigsäure, Hydroxy-und Polyhydroxycarbonsäuren, Phosphonsäuren, Polyole und Mischungen derselben in einer Menge von 0.01-5 Gew.-%, bezogen auf das Gewicht eines flüssigen Beschleunigers mit Wassergehalt von 20-80 Gew.-%, enthält.
- 5. Beschleuniger nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass er mindestens ein Amin, ausgewählt aus der Gruppe umfassend Alkylamin, Alkanolamin und Mischungen derselben, in einer Menge von 0.1-20 Gew.-%, bezogen auf das Gewicht eines flüssigen Beschleunigers mit Wassergehalt von 20-80 Gew.-%, enthält.
- 6. Beschleuniger nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass er mindestens ein Verdikkungsmittel, ausgewählt aus der Gruppe umfassend Bentonit, Bentone, fermentierte organische Biopolymere, Alginate, Polyglykolether, Acrylat-, Urethanverdicker und Mischungen derselben, enthält.
 - 7. Beschleuniger nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass er als Lösung, Dispersion oder pulverförmig vorliegt.
 - 8. Verwendung des Beschleunigers nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass ein als Pulver vorliegender Beschleuniger vor der Anwendung in Wasser gelöst oder dispergiert wird.
- 9. Verfahren zur Beschleunigung des Abbindens und Erhärtens von hydraulischen Bindemitteln sowie daraus hergestelltem Mörtel und Beton, **dadurch gekennzeichnet, dass** man den Beschleuniger nach einem der Ansprüche 1 bis 6, in einer Menge von 0,1 bis 10 Gew.-%), bezogen auf das Gewicht des hydraulischen Bindemittels, zugibt.
 - 10. Verwendung des Beschleunigers nach einem der Ansprüche 1 bis 7 zur Beschleunigung des Abbindens und Erhärtens von hydraulischen Bindemitteln, hydraulischen Bindemitteln in Abmischung mit latent hydraulischen Bindemitteln oder inerten Füllstoffen, Mörtel oder Beton.
 - 11. Verwendung des Abbinde- und Erhärtungsbeschleunigers nach einem der Ansprüche 1 bis 7 im Spritzmörtel oder Spritzbeton nach dem Trocken- oder Nass-spritzverfahren, wobei der Beschleuniger dem trockenen oder mit Wasser angemachten Bindemittel, Mörtel oder Beton in der Förderleitung, der Vorbenetzungsdüse oder der Spritzdüse, in flüssiger oder dispergierter Form mit einem Flüssigdosiergerät, in Pulverform mit einem Pulverdosiergerät, direkt in die Mischung oder ins Anmachwasser zugegeben wird.
 - 12. Verfahren zur Herstellung eines Beschleunigers nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass das wasserlösliche, fluoridhaltige Aluminiumsalz aus amorphem oder kristallinem Aluminiumhydroxid und/ oder Aluminiumoxid und Fluorwasserstoffsäure, gegebenenfalls bei erhöhter Temperatur, vor dem Zumischen anderer Komponenten hergestellt wird.
 - 13. Bindemittel enthaltendes Gemisch, dadurch gekennzeichnet, dass es den Beschleuniger nach einem der Ansprüche 1 bis 7 enthält.

55

50



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 00 11 3018

	EINSCHLÄGIGE	DOKUMENTE		
Kategorie	Kennzeichnung des Dokum der maßgeblich	nents mit Angabe, soweit erforderlich, en Telle	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CI.7)
A	CHEMICAL ABSTRACTS, 28. Januar 1980 (19 Columbus, Ohio, US; abstract no. 27520f H.NAKAMURA: "Cemen agent" XP000060027 * Zusammenfassung * & JP 54 101831 A (H 10. August 1979 (19	80-01-28) t-rapid-hardening	1,7,9,	C04B28/02 C04B22/12 C04B22/14 //C04B103:10, C04B111:10
A	DATABASE WPI Section Ch, Week 19 Derwent Publication Class LO2, AN 1980- XP002154250 & SU 687 019 A (LEN 25. September 1979 * Zusammenfassung *	s Ltd., London, GB; 36151C GD RAIL TRANSPOR), (1979-09-25)	1	
A	EP 0 742 179 A (SIK 13. November 1996 (* das ganze Dokumen	1996-11-13)	1,3,4,6, 7,9-12	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.CI.7)
D,A	WO 98 18740 A (GIUL 7. Mai 1998 (1998-0 * Ansprüche *		1,3,7,9	
Der vo	rilegende Recherchenbericht wu Recherchenort	rde für alle Patentansprüche erstellt Abschlußdatum der Recherche		Prûler
	DEN HAAG	30. November 200	00 The	odoridou, E
X : von Y : von and: A : tech O : nich	ATEGORIE DER GENANNTEN DOK besonderer Bedeutung allein betrach besonderer Bedeutung in Verbindungeren Veröffentlichung derselben Katenologiecher Hintergrund bschriftliche Offenbarung schenliteratur	E : alteres Patento nach dem Anm nmit einer D : in der Anmektu porte L : aus anderen G	lokument, das jedo eldedatum veröffei ing angeführtes Do ründen angeführtes	ntlicht worden ist okument

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 00 11 3018

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

30-11-2000

JP 54101831 A 10-08-1979 KEINI SU 687019 A 25-09-1979 KEINI EP 0742179 A 13-11-1996 AT DE DK ES GR NO TR WO 9818740 A 07-05-1998 AT CZ		15-10-199 18-11-199 10-04-200 01-02-200
EP 0742179 A 13-11-1996 AT DE DK ES GR NO TR	185540 T 59603322 D 742179 T 2139272 T 3032188 T 961799 A	18-11-199 10-04-200
DE DK ES GR NO TR	59603322 D 742179 T 2139272 T 3032188 T 961799 A	18-11-199 10-04-200
		27-04-200 11-11-199 21-11-199
DE EP FI NO PL SK	196453 T 9901399 A 59605932 D 0946451 A 990920 A 991769 A 332831 A 51599 A	15-10-200 17-11-199 26-10-200 06-10-199 23-04-199 14-04-199 11-10-199 10-12-199

EPO FORM PO461